

70 1949 - 2019



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001

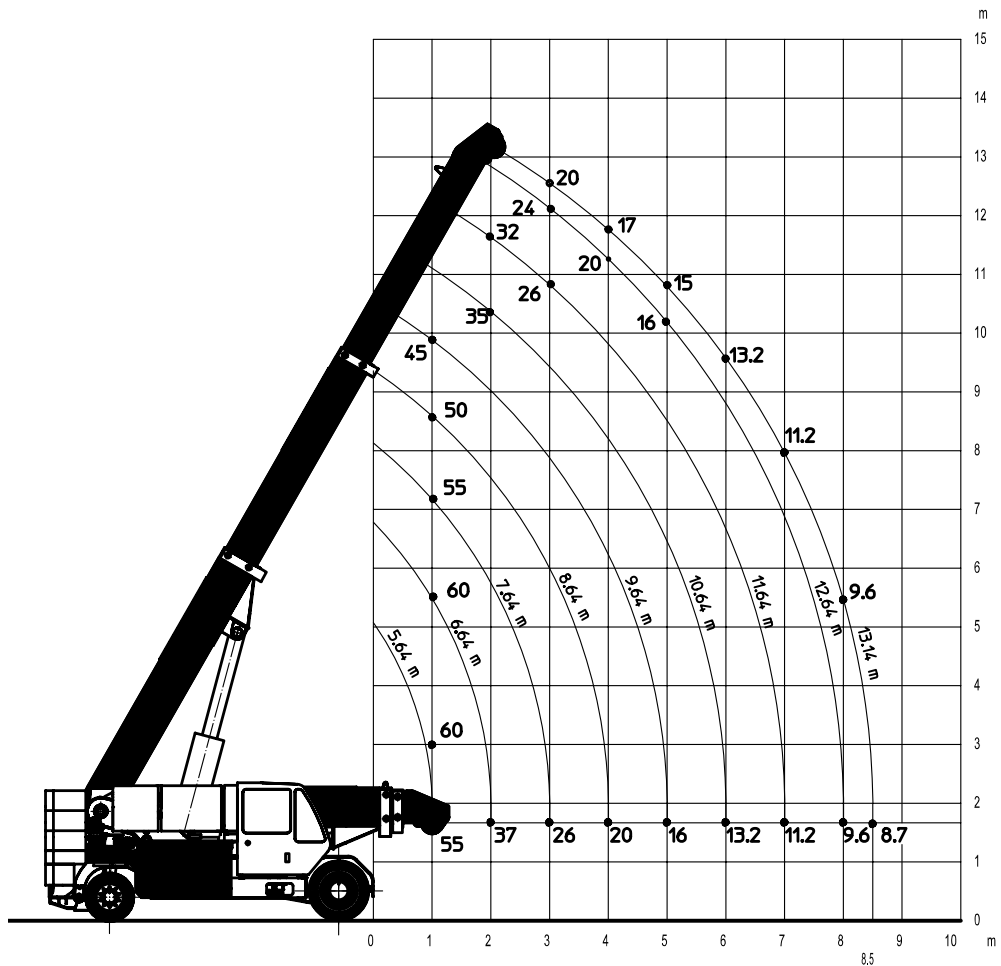
55/60 iE

indoor ELECTRIC

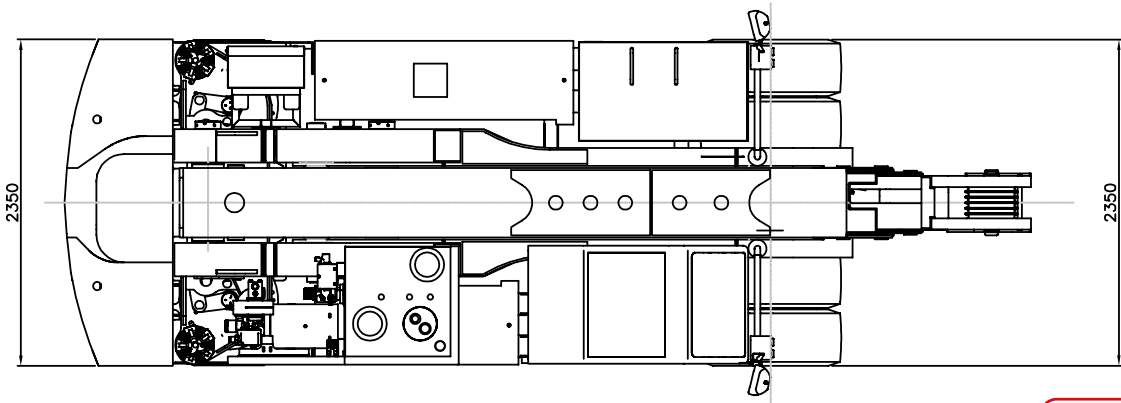
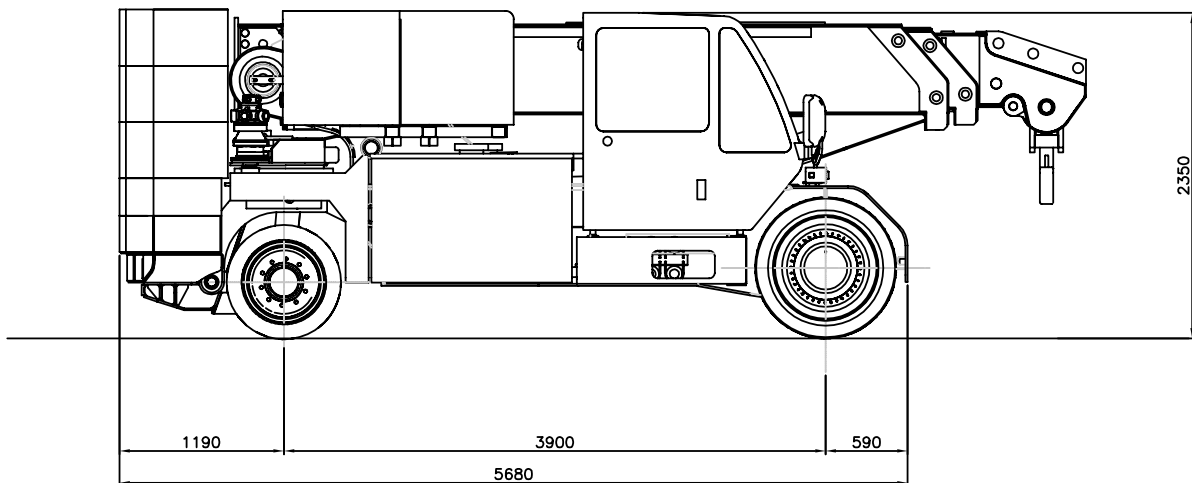
# TECHNISCHE MERKMALE

<b>Fahrgestell</b>	Die Konstruktion besteht aus einem einzigen Stahl-Kastenrahmen, der sich über die ganze Länge des Fahrgestells samt T-förmiger Seitenwände erstreckt, um die maximale Biege- und Verwindungssteifigkeit zu erhalten, der in den vorderen und oberen Bereichen mittels Querträgern an den Achsen angeschlossen ist. Von ORMIG aus hochqualitativem Stahl entworfen und gebaut.	<b>Elektronikeinheit</b>	Leistungskontrolle anhand von drei unabhängigen elektronischen Steuergeräten mit jeweils einem Elektromotor, die miteinander über eine Schnittstelle verbunden sind. Sie arbeiten mit der Technologie MOSFET, verfügen über einen Prozess zur anfänglichen Selbstdiagnose und Kontrolle der Funktionen, mit denen der Bediener in Echtzeit Signalisierungen am Armaturenbrett über etwaige Betriebsstörungen und deren Art erhält. Wenn die Art der Betriebsstörung eine Gefahr für den Bediener oder für das Fahrzeug darstellt, ist die Blockierung der jeweiligen Bewegung vorgesehen. Jedes elektronische Steuergerät speichert die Art und die Anzahl etwaiger Betriebsstörungen, die während der gesamten Lebensdauer des Fahrzeugs aufgetreten sind. Kontrolle der Maschine anhand von zwei elektronischen Steuergeräten, die alle Funktionen des Mobilkrans mit einer Benutzerschnittstelle steuern und über einen Bildschirm mit hoher Auflösung überwacht werden.
<b>Antriebsmotor</b>	Wechselstrommotoren mit jeweils 25 KW, 96 V. Elektronische Steuerung, die die Lenkung an der Kranachse ermöglicht.	<b>Lastkontrolle:</b>	Elektronische Lastenkontrolle mit Blockierung der Funktionen, damit Gefahrensituationen verhindert werden.
<b>Achsen</b>	Feststehende Achse mit Vorderantrieb, besteht aus 2 unabhängigen Zwillingsrädern mit elektronischem Differential. Hintere Lenkachse mit seitlichen Zwillingsrädern; Lenkwinkel bis zu 98° für die Lenkung der mittleren Achse. Jedes Räderpaar ist mit einem Drehkranz mit 2 Kugelreihen oberhalb des Rades mit dem Fahrgestell verbunden. Luft-hydraulisches Federsystem, Oszillation und Blockierung über elektronischer Steuerung.	<b>Sicherheitsbestimmungen</b>	Der Mobilkran ist mit allen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, die von den geltenden Bestimmungen hinsichtlich der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen im Anhang I der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und deren darauffolgenden Änderungen vorgesehen sind. Demzufolge wurde die Maschine mit dem "CE" versehen. KranEinstufung nach EN 13000 und 13001.
<b>Reifen</b>	4 Zwillingsreifen Cushion 40 16 30 an der Vorderachse und 2 + 2 superelastische Reifen 355/50-20/10.0 an der Hinterachse.	<b>Straßenverkehr</b>	Die Maschine ist für den Straßenverkehr zugelassen.
<b>Bremsen</b>	In Übereinstimmung mit EWG-Richtlinien. Hydraulisch gesteuerte Betriebsbremse, die auf die Vorder- und Hinterräder einwirkt und mit dem servogesteuerten Pedal betätigt wird. Mechanische Federfeststellbremse, die auf die Vorderräder einwirkt und über elektrischen Wählschalter angesteuert wird.	<b>Gewichte</b>	Basismaschine: Gesamtgewicht: 24.000 kg Vorderachse etwa: 11.500 kg Hinterachse etwa: 12.500 kg Maschine mit Gegengewichten: Gesamtgewicht etwa: 43.000 kg Vorderachse etwa: 8.500 kg Hinterachse etwa: 34.500 kg
<b>Fahrerkabine</b>	Stahlkonstruktion. Sie wurde so entworfen, um dem Anwender die höchstmögliche Rundumsicht zu gewährleisten. Ausgestattet mit Rückspiegeln, Bedieninstrumenten, Scheibenwischern und einem anatomisch verstellbaren Sitz. Die Bewegungen werden mit Hebeln angesteuert, die mit elektrischen Sicherheitseinrichtungen vor unbeabsichtigten Betätigungen geschützt werden.	<b>Zubehör auf Anfrage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialausleger (hydraulisch/mechanisch)</li> <li>• Fixhaken an der Auslegerspitze</li> <li>• Brennstoff-Kabinenheizung</li> <li>• „On Board“- Batterieladegerät</li> <li>• Gegengewichte</li> <li>• Palettengabel</li> <li>• Funkfernsteuerungen</li> </ul>
<b>Elektroanlage</b>	Betriebsspannung 96 V CC über Blei-Akku 1395 Ah (Ausreichend für ca. 8 Arbeitsstunden), bestehend aus 48 Elementen. Beleuchtungsanlage mit 24 V CC und Wandler 96/24 V. Separates Batterieladegerät.		
<b>Ausleger</b>	Hergestellt aus Stahlblech mit hoher Festigkeit, verbunden am Fahrgestell über den hinteren Stützwiderlagern. Der Ausleger ist teleskopisch ausgeführt und besteht aus einem Hauptmast und zwei mit doppelwirkenden, hydraulisch ausziehbaren Ausschüben. Masthub mittels doppelwirkendem Zylinder.		
<b>Hydraulikanlage</b>	Versorgung über eine Pumpe mit variabler Drehzahl, angeschlossen am Elektromotor. Für Masthub, Ausschub Ausleger, Seilwinde oder hydraulischen Spitzenauslegers. Wechselstrommotor 34 KW zur Steuerung der Funktionen mittels elektronischer Steuereinheit. Fassungsvermögen des Hydrauliköltanks 340 l.		

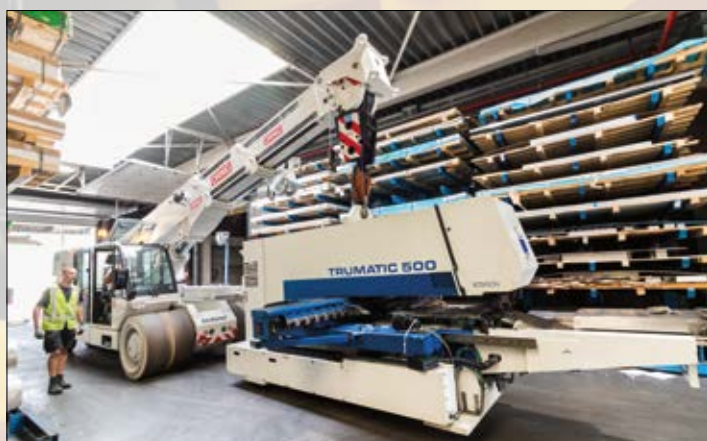
# Din I5019.2 Hublasttabelle (tonnen)



## Hauptabmessungen



Der Lenkradius ist kleiner, weil sich der Kran mithilfe der beiden Dreheinheiten an den Hinterrädern um sich selbst dreht; das hydro-pneumatische Aufhängungssystem ermöglicht eine perfekte Verteilung der Last auf den Hinterrädern. Die Genauigkeit bei der Lenkung wird durch einen von Ormig patentierten kinematischen Mechanismus gewährleistet.



Bruno Glettenberg GmbH  
0201 - 812 68 180  
info@glettenberg.com



Die Geschichte des Hebens seit 1949